

# Ficha técnica de producto

MODELO: MONTEBELLO 90

PRODUCTO: CAMPANA EXTRACTORA DE 90 CM

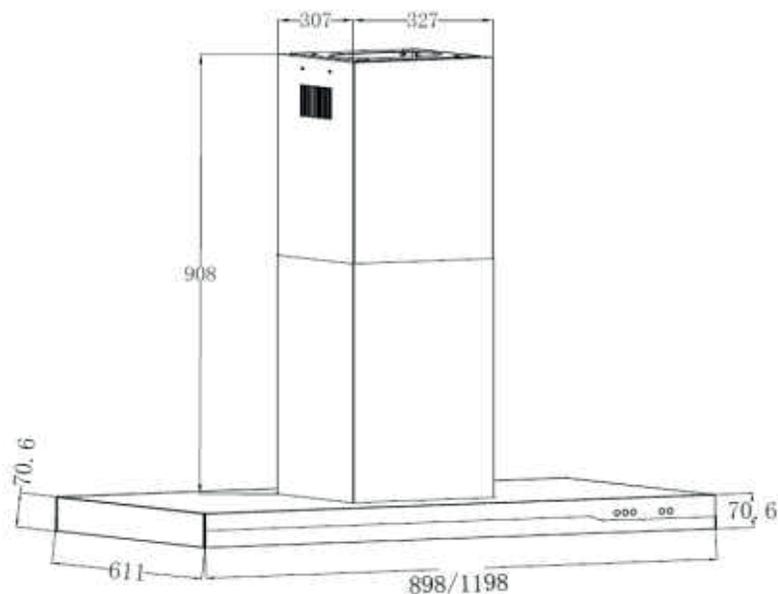
DESCRIPCIÓN:

Campana extractora en acero pintado color negro con panel de cristal templado de tipo isla de 90 cm.

Imagen de producto:



Isométrico:



**SUPRA**  
signature



SUPRA. SERVICIO. SOPORTE

Servicio técnico con cobertura nacional / Atención personalizada

☎ 55-5407-6373 / 55-7962-3967

☎ 55-8066-5658 / 55-5367-0303 Ext. 108

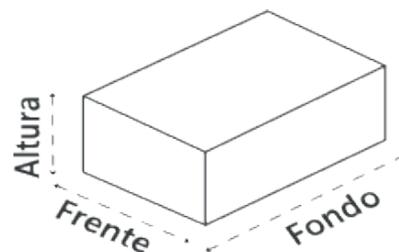
✉ serviciotecnico@supra.com

Horarios de atención

Lunes a Viernes de 9:00 a 18:00 hrs.

Sábado de 9:00 a 14:00 hrs.

Dimensiones de empaque:



Altura: 69 cm / 27.16 pulg.

Frente: 100 cm / 39.37 pulg.

Fondo: 52 cm / 20.47 pulg.

Peso: 36 kg

Volumen: 0.358 m<sup>3</sup>

Dimensiones de producto  
(AMBOS DUCTOS)

Altura: 98.4 cm / 38.74 pulg.

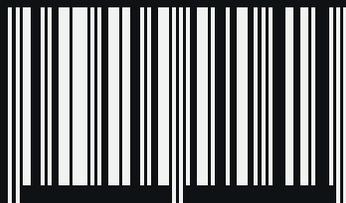
Frente: 90 cm / 35.43 pulg.

Fondo: 61.1 cm / 24.05 pulg.

Peso: 26 kg

Volumen: 0.887 m<sup>3</sup>

\*Imágenes de carácter ilustrativo, el modelo puede cambiar sin previo aviso



Especificaciones eléctricas:

• 120 V~ 60 Hz 242 W

Tira LED de 12 V, 2 X 6 W máx.

Página 1 de 2



7 503050 570613

# Ficha técnica de producto

MODELO: MONTEBELLO 90

**SUPRA**  
signature

## Materiales principales:

- Filtro de acero removible y lavable (easy clean) atrapa grasa (2 filtros).
- Cable de alimentación 18 AWG (3 x 0.824 m<sup>2</sup>) 105 °C, 300 V.
- 2 Ductos al exterior en acero pintado de color negro.
- Motor tipo turbina (turbine engine power) de 230 W con capacidad de extracción máxima de 780 m<sup>3</sup>/h y nivel de ruido de acuerdo a la siguiente tabla:

NIVEL DE RUIDO POR VELOCIDAD		
LOW / BAJO (1) (dB)	MEDIUM / MEDIO (2) (dB)	HIGH / ALTO (3) (dB)
42	50	56

## Características principales:

- Panel de control para seleccionar velocidad y luz
  - 3 velocidades de extracción al exterior.
  - Tira LED
- ESPECIFICACIONES: de 12 V, 2 X 6 W máx.
- Cuenta con filtro de carbón activado, asegurando un ambiente más limpio en tu día a día, eliminando olores y purificando el aire.
  - Panel touch en color rojo.
  - Hand sensor (sensor de proximidad para el control de la campana); Deslice la mano a la izquierda o a la derecha para interactuar con las funciones, para mayor referencia consulte el manual de usuario.
  - Extracción perimetral.

## Empaque:

Campana con protección de poliestireno expandido (UNICEL), envuelta en bolsa de plástico y accesorios en bolsa de plástico.

## Contenido:

- Campana modelo MONTEBELLO 90
- Manual de usuario.
- Póliza de garantía.
- Kit de instalación.
- Filtro de carbón activado.



**NOM**

Categoría: CAMPANAS  
sub-categoría: ISLA  
Tipo: ISLA  
Revisión: B  
Hecho en: CHINA  
Marca: SUPRA®  
Código interno: MONTEBELLO 90  
Página 2 de 2

## Importante:

- Limpie regularmente su campana con un paño de microfibra.
- Lave los filtros con agua y jabón líquido para quitar la suciedad acumulada. Para una limpieza más profunda, utilice un cepillo de cerdas suaves.