

**CAMPANA DE PARED TIPO BÁSICA****Modelo:** NUBE N-50**Nombre interno:** NUBE N-50**Código de barras:** 7503028599714**DESCRIPCIÓN:**

Campana extractora de tipo pared en acero pintado color negro de 50 cm con controles mecánicos.

MATERIALES:

- Bisel en cristal templado de 6 mm de espesor acabado transparente.
- Filtros de acero removibles y lavables (easy clean) atrapa grasa (2 filtros).
- Motor tipo aspa de 80 W con capacidad de extracción máxima de 120 m³/h y nivel de ruido de acuerdo a la siguiente tabla:

NIVEL DE RUIDO POR VELOCIDAD		
LOW / BAJO (1) (dB)	MEDIUM / MEDIO (2) (dB)	HIGH / ALTO (3) (dB)
45	47	53

- Cable de alimentación 18 AWG (3 x 0.824 mm²) 105 °, 300 V.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

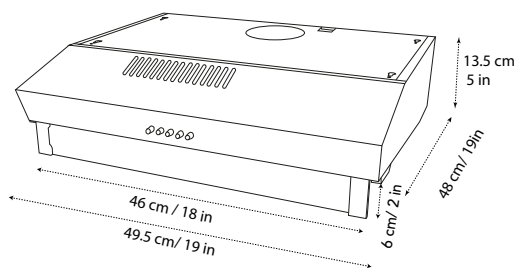
- Panel de control con controles mecánicos.
- 3 velocidades de extracción al exterior.
- 1 módulo de luz LED (Luz fría) de 2 W de potencia.

EMPAQUE:

Campana protección de poliestireno expandido (UNICEL) en partes laterales con bolsa de plástico y accesorios en bolsa de plástico.

Contenido:

- 1.- Campana modelo NUBE N-50.
- 2.- Manual de usuario.
- 3.- Póliza de garantía.
- 4.- Kit básico de instalación.

**ISOMÉTRICO****MEDIDAS PRODUCTO:**

ALTURA (cm) :	13.5 cm / 5 in	PESO (Kg) :	4.7
FRENTE (cm) :	49.5 cm / 19 in		
FONDO (cm) :	48 cm / 19 in	VOLUMEN (m ³) :	0.032

MEDIDAS EMPAQUE:

ALTURA (cm) :	52 cm / 20 in	PESO (Kg) :	5.7
FRENTE (cm) :	54 cm / 21 in		
FONDO (cm) :	17 cm / 7 in	VOLUMEN (m ³) :	0.048

ESPECIFICACIONES ELÉCTRICAS:

120 V~ 60 Hz 82 W

Lámpara: 1 x 2 W

HECHO EN CHINA