Ficha técnica de producto

MODELO: MONTI 90

PRODUCTO: CAMPANA EXTRACTORA TELESCÓPICA DE PARED

DESCRIPCIÓN:

Campana extractora telescópica en acero color negro con panel táctil de cristal templado y sensor de movimiento para 90 cm

SUPRA signature

SUPRA. SERVICIO SOPORTE

Servicio técnico con cobertura nacional / Atención personalizada

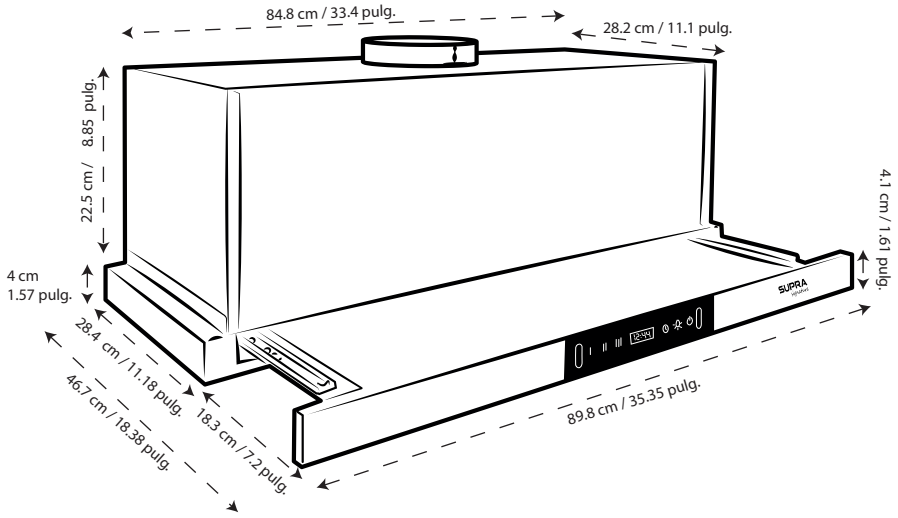
55-5407-6373 / 55-7962-3967
55-8066-5658 / 55-5367-0303 Ext. 108
serviciotecnico@supra.com

Horarios de atención
Lunes a Viernes de 9:00 a 18:00 hrs.
Sábado de 9:00 a 14:00 hrs.

Imagen de producto:

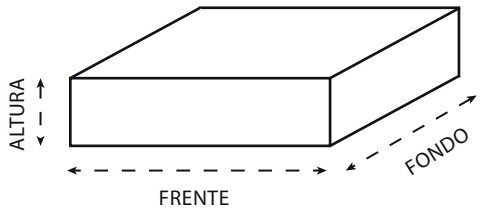


Isométrico:



Altura con valvula antiretorno: 29.8 cm
Sin válvula antiretorno: 26.8 cm
Fondo con panel cerrado: 30 cm
Fondo con apertura del panel 46.7 cm

Dimensiones de empaque:



Altura:	35.8 cm	/	14.37	pulg.
Frente:	95.5 cm	/	37.6	pulg.
Fondo:	32.5 cm	/	12.8	pulg.
Peso:	14.10 kg			
Volumen:	0.111 m³			

Dimensiones de producto:

Altura:	29.8 cm	/	11.61	pulg.
Frente:	89.8 cm	/	35.35	pulg.
Fondo:	28.4 cm	/	11.18	pulg.
Peso:	12.13 kg + 57 g de accesorios			
Volumen:	0.093 m³			

*Imagenes de carácter ilustrativo, el modelo puede cambiar sin previo aviso

Código de barra

7 503058 164456

Especificaciones eléctricas:

- 120 V~ 60 Hz 234 W
- Lámpara: 1 x 5 W

COME SALUDABLE

Ficha técnica de producto

MODELO: MONTI 90

SUPRA signature

Materiales principales:

• Filtro de acero removible y lavable (easy clean) atrapa grasa.

• Filtro de carbón activado de alta eficiencia, diseñado para capturar y reducir olores, humo y compuestos generados durante la cocción.

• Motor tipo turbina (turbine engine power) de 230 W con capacidad de extracción máxima de 780 m³/h y nivel de ruido de acuerdo a la siguiente tabla:

NIVEL DE RUIDO POR VELOCIDAD		
LOW / BAJO (1) (dB)	MEDIUM / MEDIO (2) (dB)	HIGH / A LTO (3) (dB)
59	60	62

• 1 ducto exterior en acero pintado en color negro.
• Cable de alimentación 18 AWG (3 x 0.824 mm²) 105 °C, 300 V.



Características principales:

• Hand sensor (sensor de proximidad para el control de la campana); Deslice la mano a la izquierda o a la derecha para interactuar con las funciones, para mayor referencia consulte el manual de usuario.
• Panel de control touch, suave al tacto.
• 3 velocidades de extracción al exterior.
• 1 Módulo de luz LED (Luz Fría) de 5 W de potencia.
• Temporizador programable.



Empaque:

Campana empacada con protección de poliestireno expandido (UNICEL) y accesorios en bolsa de plástico.

Contenido:

• Campana modelo MONTI 90.
• Kit básico de instalación.
• Ducto interior flexible de aluminio, expandible hasta 2 metros.
• Manual de usuario.
• Póliza de garantía.
• Filtro de carbón activado.

NOM

Categoría: CAMPANA
sub-categoría: PARED
Tipo: TELESCÓPICA
Revisión: A
Hecho en: CHINA
Marca: SUPRA®
Código interno: MONTI 90

Importante:

• Limpie regularmente su campana con un paño de microfibra.
• Lave los filtros con agua y jabón líquido para quitar la suciedad acumulada. Para una limpieza más profunda, utilice un cepillo de cerdas suaves.