

# Ficha técnica de producto

MODELO: ELEGANCE 90

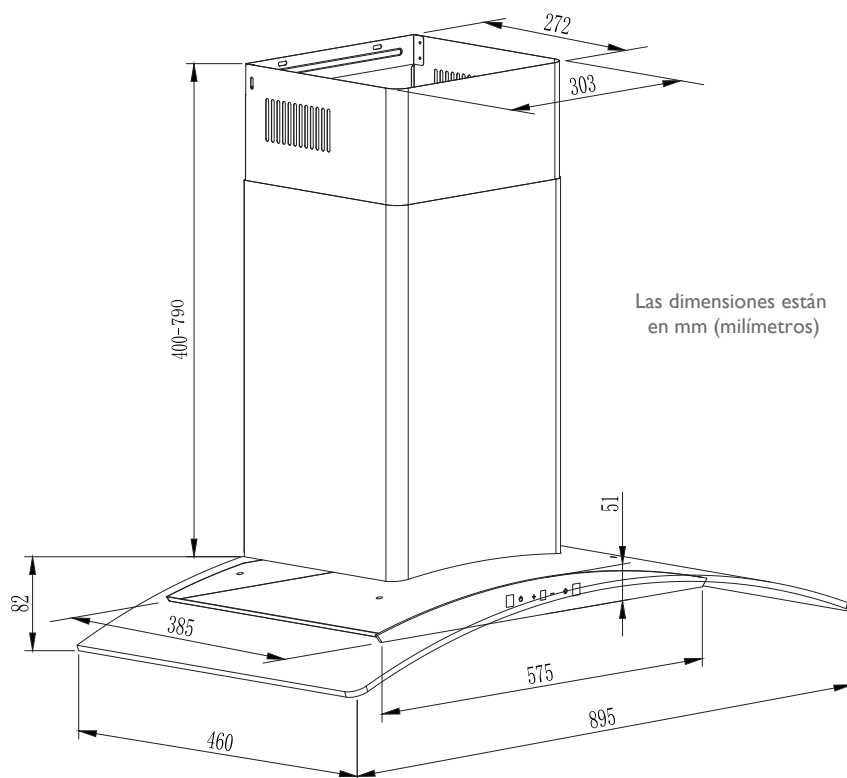
PRODUCTO: CAMPANA DE PARED CON CRISTAL CURVO

DESCRIPCIÓN: Campana extractora con cristal curvo decorativo de tipo pared de 90 cm con controles touch y panel digital retroiluminado.

Imagen de producto:



Isométrico:



Las dimensiones están en mm (milímetros)

\*Imágenes de carácter ilustrativo, el modelo puede cambiar sin previo aviso

Código de barra



7 503050 570866

Especificaciones eléctricas:

- 110 - 127 V~ 60 Hz 146 W.
- Lámpara: 2 x 1.5 W.

Página 1 de 2

# SUPRA



SUPRA. SERVICIO. SOPORTE

Servicio técnico con cobertura nacional / Atención personalizada

☎ 55-5407-6373 / 55-7962-3967

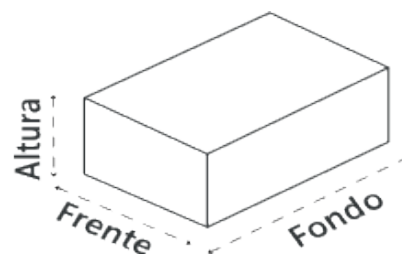
☎ 55-8066-5658 / 55-5367-0303 Ext. 108

✉ serviciotecnico@supra.com

Horarios de atención

Lunes a Viernes de 9:00 a 18:00 hrs.  
Sábado de 9:00 a 14:00 hrs.

Dimensiones de empaque:



Altura: 53 cm / 21.65 pulg.

Frente: 102 cm / 37.01 pulg.

Fondo: 45 cm / 17.32 pulg.

Peso: 20.46 kg

Volumen: 0.227 m<sup>3</sup>

Dimensiones de producto:

Altura con ductos: 87.2 cm / 34.33 pulg.

Altura sin ductos: 33 cm / 12.99 pulg.

Frente: 89.5 cm / 35.23 pulg.

Fondo: 46 cm / 18.11 pulg.

Peso: 16.17 kg

Volumen: 0.359 m<sup>3</sup>



# Ficha técnica de producto

MODELO: ELEGANCE 90



## Materiales principales:

- Cristal templado (tempered curved glass) de 6 mm de espesor acabado transparente.
- Filtros de acero removibles y lavables (easy clean) atrapa grasa (2 filtros).
- 2 ductos exteriores en acero color negro con protección de vinil para evitar rayaduras.
- Cable de alimentación 18 AWG (3 x 0.824 mm<sup>2</sup>) 105 °C, 300V.
- Motor tipo turbina (turbine engine power) de 117W con capacidad de extracción máxima de 460 m<sup>3</sup>/h y nivel de ruido de acuerdo a la siguiente tabla:

| NIVEL DE RUIDO POR VELOCIDAD |                            |                         |
|------------------------------|----------------------------|-------------------------|
| LOW / BAJO (1)<br>(dB)       | MEDIUM / MEDIO (2)<br>(dB) | HIGH / ALTO (3)<br>(dB) |
| 54                           | 56                         | 59                      |

## Características principales:

- 3 velocidades de extracción al exterior.
- 2 módulo de luz LED (Luz fría) de 1.5 W de potencia cada uno.
- Control digital en display retroiluminado HAND SENSOR (control sin contacto).
- Cuenta con filtro de carbón activado tipo disco, asegurando un ambiente más limpio en tu día a día, eliminando olores y purificando el aire.

## Empaque:

Campana empacada con protección de poliestireno expandido (UNICEL) en los costados, y accesorios en bolsa de plástico.



## Contenido:

- Campana modelo ELEGANCE 90.
- Kit básico de instalación y filtro de carbón activo.
- Ducto interior flexible de plástico, expandible hasta 2 metros.
- Manual de usuario.
- Póliza de garantía.

Categoría: CAMPANAS  
sub-categoría: PARED  
Tipo: DECORATIVA  
Revisión: B  
Hecho en: CHINA  
Marca: SUPRA®  
Código interno: ELEGANCE 90  
Página 2 de 2

## Importante:

- Limpie regularmente su campana con un paño de microfibra.
- Lave el filtro de aluminio con agua y jabón líquido para quitar la suciedad acumulada. Para una limpieza más profunda, utilice un cepillo de cerdas suaves.