

Ficha técnica de producto

MODELO: ELEGANCE 76

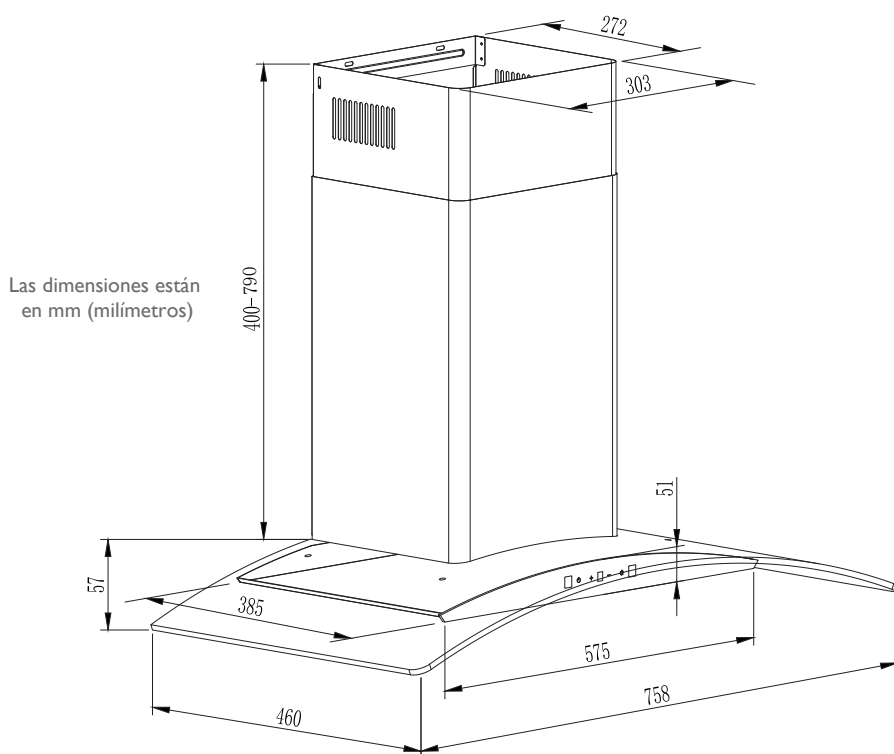
PRODUCTO: CAMPANA DE PARED CON CRISTAL CURVO

DESCRIPCIÓN: Campana extractora con cristal curvo decorativo de tipo pared de 76 cm con controles touch y panel digital retroiluminado.

Imagen de producto:



Isométrico:



*Imágenes de carácter ilustrativo, el modelo puede cambiar sin previo aviso

Código de barra



7 503050 570859

Especificaciones eléctricas:

- 110 - 127 V~ 60 Hz 146 W.
- Lámpara: 2 x 1.5 W.

Página 1 de 2

SUPRA



SUPRA. SERVICIO. SOPORTE

Servicio técnico con cobertura nacional / Atención personalizada

📞 55-5407-6373 / 55-7962-3967

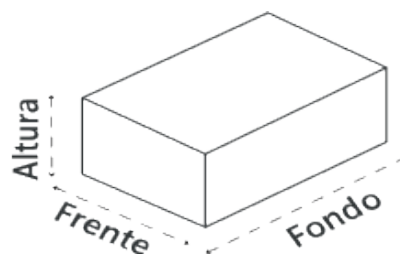
📞 55-8066-5658 / 55-5367-0303 Ext. 108

✉️ serviciotecnico@supra.com

Horarios de atención

Lunes a Viernes de 9:00 a 18:00 hrs.
Sábado de 9:00 a 14:00 hrs.

Dimensiones de empaque:



Altura: 53 cm / 21.65 pulg.

Frente: 102 cm / 31.50 pulg.

Fondo: 45 cm / 16.54 pulg.

Peso: 16.15 kg

Volumen: 0.185 m³

Dimensiones de producto:

Altura con ductos: 84.7 cm / 33.35 pulg.

Altura sin ductos: 33 cm / 12.99 pulg.

Frente: 75.8 cm / 29.84 pulg.

Fondo: 46 cm / 18.11 pulg.

Peso: 11.97 kg

Volumen: 0.295 m³



Ficha técnica de producto

MODELO: ELEGANCE 76



Materiales principales:

- Cristal templado (tempered curved glass) de 6 mm de espesor acabado transparente.
- Filtros de acero removibles y lavables (easy clean) atrapa grasa (2 filtros).
- 2 ductos exteriores en acero color negro con protección de vinil para evitar rayaduras.
- Cable de alimentación 18 AWG (3 x 0.824 mm²) 105 °C, 300V.
- Motor tipo turbina (turbine engine power) de 117W con capacidad de extracción máxima de 460 m³/h y nivel de ruido de acuerdo a la siguiente tabla:

NIVEL DE RUIDO POR VELOCIDAD		
LOW / BAJO (1) (dB)	MEDIUM / MEDIO (2) (dB)	HIGH / ALTO (3) (dB)
54	56	59

Características principales:

- 3 velocidades de extracción al exterior.
- 2 módulo de luz LED (Luz fría) de 1.5 W de potencia cada uno.
- Control digital en display retroiluminado HAND SENSOR (control sin contacto).
- Cuenta con filtro de carbón activado tipo disco, asegurando un ambiente más limpio en tu día a día, eliminando olores y purificando el aire.

Empaque:

Campana empacada con protección de poliestireno expandido (UNICEL) en los costados, y accesorios en bolsa de plástico.



Contenido:

- Campana modelo ELEGANCE 76.
- Kit básico de instalación y filtro de carbón activo.
- Ducto interior flexible de plástico, expandible hasta 2 metros.
- Manual de usuario.
- Póliza de garantía.

Importante:

- Limpie regularmente su campana con un paño de microfibra.
- Lave el filtro de aluminio con agua y jabón líquido para quitar la suciedad acumulada. Para una limpieza más profunda, utilice un cepillo de cerdas suaves.

NOM

Categoría: CAMPANAS

sub-categoría: PARED

Tipo: DECORATIVA

Revisión: B

Hecho en: CHINA

Marca: SUPRA®

Código interno: ELEGANCE 76

Página 2 de 2