

# Ficha técnica de producto

MODELO: NUBE N-76

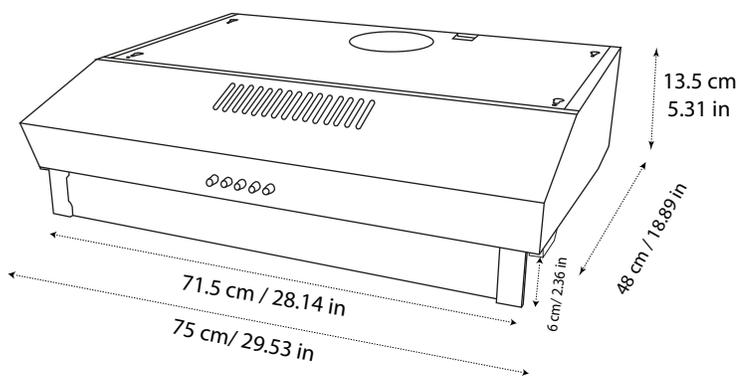
PRODUCTO: CAMPANA DE PARED TIPO BÁSICA

DESCRIPCIÓN: Campana extractora de tipo pared de 76 cm en acero pintado de color negro, con controles mecánicos.

Imagen de producto:



Isométrico:



# SUPRA



Servicio técnico con cobertura nacional / Atención personalizada

☎ 55-5407-6373 / 55-7962-3967

☎ 55-8066-5658 / 55-5367-0303 Ext. 108

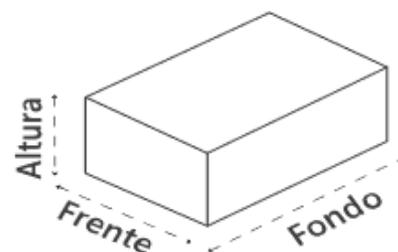
✉ [serviciotecnico@supra.com](mailto:serviciotecnico@supra.com)

Horarios de atención

Lunes a Viernes de 9:00 a 18:00 hrs.

Sábado de 9:00 a 14:00 hrs.

Dimensiones de empaque:



Altura: 52.5 cm / 20.67 pulg.

Frente: 79 cm / 31.10 pulg.

Fondo: 17 cm / 6.69 pulg.

Peso: 7.10 kg

Volumen: 0.071 m<sup>3</sup>

Dimensiones de producto:

Altura: 13.5 cm / 5.31 pulg.

Frente: 75 cm / 29.53 pulg.

Fondo: 48 cm / 18.89 pulg.

Peso: 5.93 kg

Volumen: 0.049 m<sup>3</sup>

\*Imágenes de carácter ilustrativo, el modelo puede cambiar sin previo aviso

Código de barra



7 503028 599776

Especificaciones eléctricas:

• 120 V~ 60 Hz 82 W.

• Lámpara: 1 x 2 W.

Página 1 de 2



# Ficha técnica de producto

MODELO: NUBE N-76

**SUPRA**

## Materiales principales:

- Bisel en cristal templado de 6mm de espesor acabado transparente.
- Filtros de acero removibles y lavables (easy clean) atrapa grasa (2 filtros).
- Cable de alimentación 18 AWG (3 x 0.824 m<sup>2</sup>) 105 °C, 300 V.
- Motor tipo aspa de 80 W con capacidad de extracción máxima de 120 m<sup>3</sup>/h y nivel de ruido de acuerdo a la siguiente tabla:

NIVEL DE RUIDO POR VELOCIDAD		
LOW / BAJO (1) (dB)	MEDIUM / MEDIO (2) (dB)	HIGH / ALTO (3) (dB)
45	47	53

## Características principales:

- Panel de control con controles mecánicos.
- 3 velocidades de extracción al exterior.
- 1 módulo de luz LED (Luz fría) de 2W de potencia.

## Empaque:

Campana empacada con protección de poliestireno expandido (UNICEL) en los costados y accesorios en bolsa de plástico resellable.

## Contenido:

- Campana modelo NUBE N-76.
- Kit básico de instalación.
- Manual de usuario.
- Póliza de garantía.



**NOM**

Categoría: CAMPANAS  
sub-categoría: PARED  
Tipo: SLIM  
Revisión: B  
Hecho en: CHINA  
Marca: SUPRA®  
Código interno: NUBE N-76  
Página 2 de 2

## Importante:

- Limpie regularmente su campana con un paño de microfibra.
- Lave los filtros con agua y jabón líquido para quitar la suciedad acumulada. Para una limpieza más profunda, utilice un cepillo de cerdas suaves.