

Ficha técnica de producto

MODELO: NUBE N-60

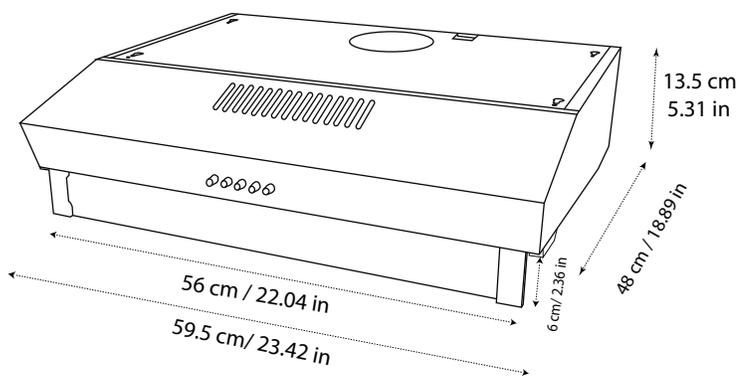
PRODUCTO: CAMPANA DE PARED TIPO BÁSICA

DESCRIPCIÓN: Campana extractora de tipo pared en acero pintado en color negro de 60 cm, con controles mecánicos.

Imagen de producto:



Isométrico:



SUPRA



Servicio técnico con cobertura nacional / Atención personalizada

☎ 55-5407-6373 / 55-7962-3967

☎ 55-8066-5658 / 55-5367-0303 Ext. 108

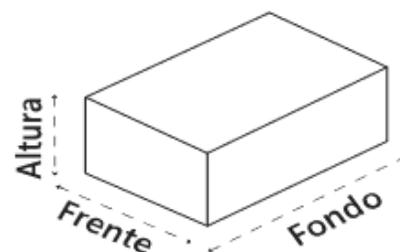
✉ serviciotecnico@supra.com

Horarios de atención

Lunes a Viernes de 9:00 a 18:00 hrs.

Sábado de 9:00 a 14:00 hrs.

Dimensiones de empaque:



Altura: 52.2 cm / 20.55 pulg.

Frente: 63 cm / 24.80 pulg.

Fondo: 17.5 cm / 6.89 pulg.

Peso: 6.11 kg

Volumen: 0.058 m³

Dimensiones de producto:

Altura: 13.5 cm / 5.31 pulg.

Frente: 59.5 cm / 23.43 pulg.

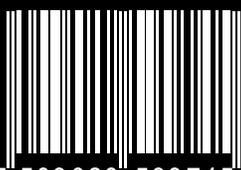
Fondo: 48 cm / 18.90 pulg.

Peso: 5.23 kg

Volumen: 0.039 m³

*Imágenes de carácter ilustrativo, el modelo puede cambiar sin previo aviso

Código de barra



7 503028 599745

Especificaciones eléctricas:

• 120 V~ 60 Hz 82 W.

• Lámpara: 1 x 2 W.

Página 1 de 2



Ficha técnica de producto

MODELO: NUBE N-60

SUPRA

Materiales principales:

- Bisel en cristal templado de 6mm de espesor acabado transparente.
- Filtros de acero removibles y lavables (easy clean) atrapa grasa (2 filtros).
- Cable de alimentación 18 AWG (3 x 0.824 m²) 105 °C, 300 V.
- Motor tipo aspa de 80 W con capacidad de extracción máxima de 120 m³/h y nivel de ruido de acuerdo a la siguiente tabla:

NIVEL DE RUIDO POR VELOCIDAD		
LOW / BAJO (1) (dB)	MEDIUM / MEDIO (2) (dB)	HIGH / ALTO (3) (dB)
45	47	53

Características principales:

- Panel de control con controles mecánicos.
- 3 velocidades de extracción al exterior.
- 1 módulo de luz LED (Luz fría) de 2W de potencia.

Empaque:

Campana empacada con protección de poliestireno expandido (UNICEL) en los costados y accesorios en bolsa de plástico resellable.

Contenido:

- Campana modelo NUBE N-60.
- Kit básico de instalación.
- Manual de usuario.
- Póliza de garantía.



NOM

Categoría: CAMPANAS
sub-categoría: PARED
Tipo: SLIM
Revisión: B
Hecho en: CHINA
Marca: SUPRA®
Código interno: NUBE N-60
Página 2 de 2

Importante:

- Limpie regularmente su campana con un paño de microfibra.
- Lave los filtros con agua y jabón líquido para quitar la suciedad acumulada. Para una limpieza más profunda, utilice un cepillo de cerdas suaves.