## Ficha técnica de producto

MODELO: MURANO

PRODUCTO: CAMPANA DE PARED TIPO PANTALLA

DESCRIPCIÓN: Campana extractora con panel de cristal templado

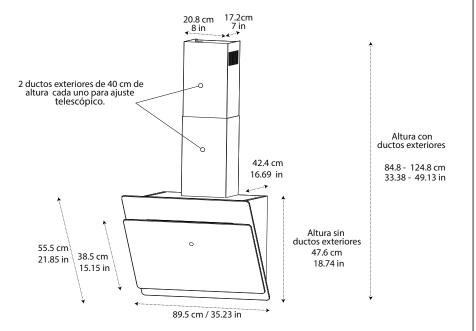
de tipo pantalla de 90 cm con controles touch

retroiluminadosen color blanco.

### Imagen de producto:



#### Isométrico:



## **SUPRA**

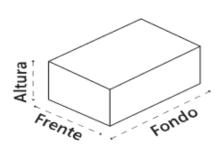


Servicio técnico con cobertura nacional / Atención personalizada

- **S 55-5407-6373** / 55-7962-3967
- 55-8066-5658 / 55-5367-0303 Ext. 108
- serviciotecnico@supra.com

Horarios de atención Lunes a Viernes de 9:00 a 18:00 hrs. Sábado de 9:00 a 14:00 hrs.

### Dimensiones de empaque:



Altura: 52.2 cm / 20.55 pulg. Frente: 63 cm / 24.80 pulg. Fondo: 17.5 cm / 6.88 pulg.

Peso: 23.15 kg Volumen: 0.058 m<sup>3</sup>

### Dimensiones de producto:

Altura: 47.6 cm / 18.74 pulg. Frente: 89.5 cm / 35.24 pulg. Fondo: 42.4 cm / 16.69 pulg.

Peso: 18.11 kg Volumen: 0.181 m<sup>3</sup>

\*Imagenes de carácter ilustrativo, el modelo puede cambiar sin previo aviso



Especificaciones eléctricas:

- •110 -127 V~ 60 Hz 214 W.
- •Lámpara: 2 x 1.5 W.

Página I de 2



### Ficha técnica de producto

MODELO: MURANO

# ()SUPRA

### Materiales principales:

- Doble cristal templado (Tempered curved glass) de 5 mm de espesor color negro.
- Filtro de acero removible y lavable (easy clean) atrapa grasa (I filtro).
- 2 ductos exteriores en lámina de acero pintada en color negro.
- Cable de alimentación 18 AWG (3  $\times$  0.824 mm<sup>2</sup>) 105 °C, 300V.
- Motor tipo turbina (turbine engine power) de 211 W con capacidad de extración máxima de 630 m³/h y nivel de ruido de acuerdo a la siguiente tabla:

NIVEL DE RUIDO POR VELOCIDAD		
LOW / BAJO (1) (dB)	MEDIUM / MEDIO (2) (dB)	HIGH / ALTO (3) (dB)
47	52	58

### Características principales:

- Panel de control con controles touch retroiluminados en color blanco
- 3 velocidades de extracción al exterior.
- 2 módulo de luz LED (Luz fría) de 1.5 W de potencia cada uno.
- Temporizador de 1 minuto a 9 minutos.
- Panel de cristal abatible con suspensores neumáticos de 2 puntos.

### Empaque:

Campana empacada con protección de poliestireno expandido (UNICEL) en los costados, y accesorios en bolsa de plástico.

#### Contenido:

- Campana modelo MURANO.
- Kit básico de instalación.
- Ducto interior flexible de plástico, expandible hasta 2 metros.
- Manual de usuario.
- Póliza de garantía.







Categoría: CAMPANAS sub-categoría: PARED Tipo: PANTALLA

Revisión: B Hecho en: CHINA

Marca: SUPRA®
Código interno: MURANO

Página 2 de 2

### Importante:

- Limpie regularmente su campana con un paño de microfibra.
- Lave el filtro con agua y jabón líquido para quitar la suciedad acumulada. Para una limpieza más profunda, utilice un cepillo de cerdas suaves.