

Ficha técnica de producto

MODELO: CI-90

PRODUCTO: CAMPANA DE ISLA CON CRISTAL CURVO

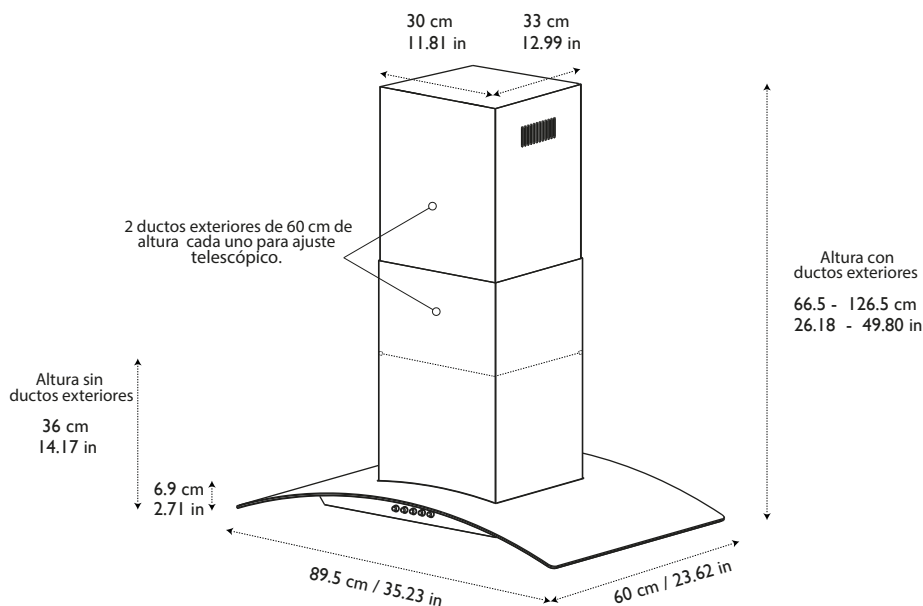
DESCRIPCIÓN:

Campana extractora con cristal curvo decorativo de tipo isla de 90 cm con botones mecánicos retroiluminados en color azul, y con filtro de carbón activado.

Imagen de producto:



Isométrico:



SUPRA



SUPRA. SERVICIO. SOPORTE

Servicio técnico con cobertura nacional / Atención personalizada

☎ 55-5407-6373 / 55-7962-3967

☎ 55-8066-5658 / 55-5367-0303 Ext. 108

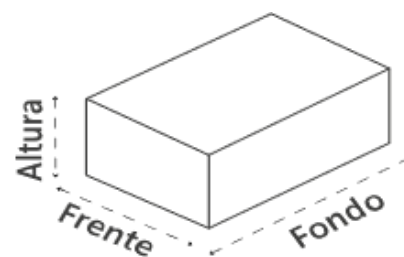
✉ serviciotecnico@supra.com

Horarios de atención

Lunes a Viernes de 9:00 a 18:00 hrs.

Sábado de 9:00 a 14:00 hrs.

Dimensiones de empaque:



Altura: 67 cm / 26.38 pulg.

Frente: 98 cm / 38.58 pulg.

Fondo: 48 cm / 18.90 pulg.

Peso: 27.52 kg

Volumen: 0.315 m³

Dimensiones de producto
(sin ductos exteriores):

Altura: 36 cm / 14.17 pulg.

Frente: 89.5 cm / 35.24 pulg.

Fondo: 60 cm / 23.62 pulg.

Peso: 22.29 kg

Volumen: 0.193 m³

*Imágenes de carácter ilustrativo, el modelo puede cambiar sin previo aviso

Código de barra



7 503022 922082

Especificaciones eléctricas:

• 110-127 V~ 60 Hz 214 W.

• Lámpara: 4 x 1.5 W.



Ficha técnica de producto

MODELO: CI-90

SUPRA

Materiales principales:

- Cristal templado (tempered curved glass) color blanco de 5mm de espesor acabado transparente.
- Filtros de acero removibles y lavables (easy clean) atrapa grasa (2 filtros).
- Cable de alimentación 18 AWG (3 x 0.824 m²) 105 °C, 300 V.
- 2 Ductos exteriores en acero inoxidable con protección de vinil para evitar rayaduras.
- Motor tipo turbina (turbine engine power) de 208 W con capacidad de extracción máxima de 630 m³/h y nivel de ruido de acuerdo a la siguiente tabla:

NIVEL DE RUIDO POR VELOCIDAD		
LOW / BAJO (1) (dB)	MEDIUM / MEDIO (2) (dB)	HIGH / ALTO (3) (dB)
42	50	56

Características principales:

- Panel de control con botones mecánicos.
- 3 velocidades de extracción al exterior.
- 4 módulos de luz LED (Luz fría) de 1.5 W de potencia cada uno.
- Temporizador de 5 minutos (fijo).
- Cuenta con filtro de carbón activado, asegurando un ambiente más limpio en tu día a día, eliminando olores y purificando el aire.

Empaque:

Campana con protección de poliestireno expandido (UNICEL), envuelta en bolsa de plástico y accesorios en bolsa de plástico.

Contenido:

- Campana modelo CI-90.
- Manual de usuario.
- Póliza de garantía.
- Kit de instalación.
- Filtro de carbón activado.
- Ducto interior flexible de aluminio, expandible hasta 2 mts.



NOM

Categoría: CAMPANAS
sub-categoría: ISLA
Tipo: DECORATIVA
Revisión: B
Hecho en: CHINA
Marca: SUPRA®
Código interno: CI-90
Página 2 de 2

Importante:

- Limpie regularmente su campana con un paño de microfibra.
- Lave los filtros con agua y jabón líquido para quitar la suciedad acumulada. Para una limpieza más profunda, utilice un cepillo de cerdas suaves.