

Ficha técnica de producto

MODELO: CC-60 BLACK

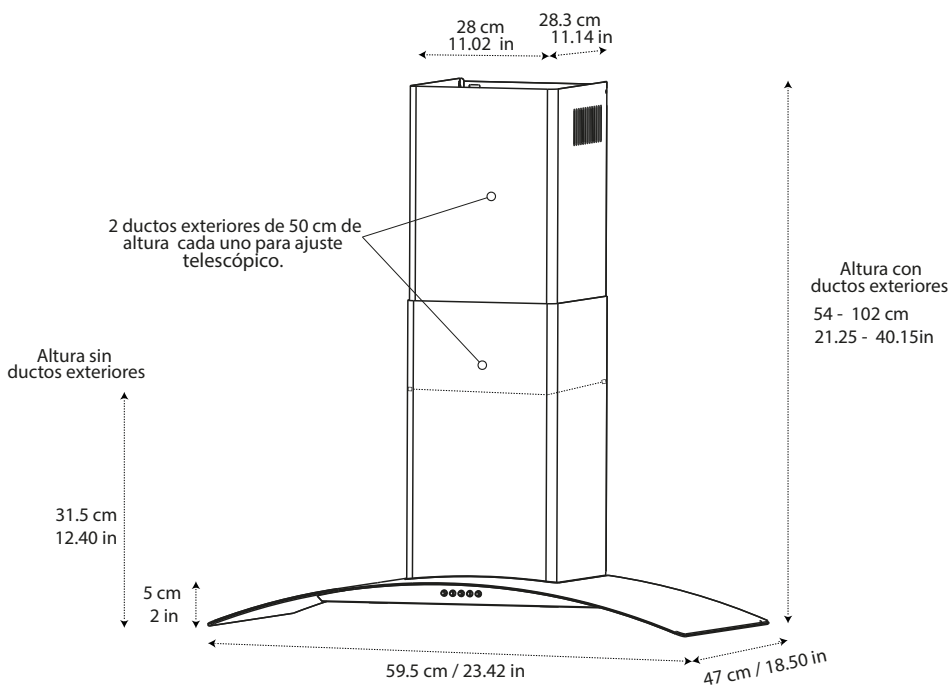
PRODUCTO: CAMPANA DE PARED CON CRISTAL CURVO

DESCRIPCIÓN: Campana extractora de color negro, con cristal curvo decorativo de tipo pared de 60 cm.

Imagen de producto:



Isométrico:



SUPRA



Servicio técnico con cobertura nacional / Atención personalizada

☎ 55-5407-6373 / 55-7962-3967

☎ 55-8066-5658 / 55-5367-0303 Ext. 108

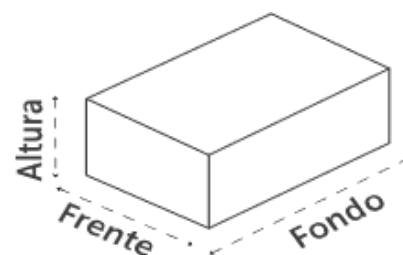
✉ serviciotecnico@supra.com

Horarios de atención

Lunes a Viernes de 9:00 a 18:00 hrs.

Sábado de 9:00 a 14:00 hrs.

Dimensiones de empaque:



Altura: 55.5 cm / 21.85 pulg.

Frente: 64 cm / 25.20 pulg.

Fondo: 38 cm / 14.96 pulg.

Peso: 13.32 kg

Volumen: 0.135 m³

Dimensiones de producto:

Altura: 31.5 cm / 12.40 pulg.

Frente: 59.5 cm / 23.43 pulg.

Fondo: 47 cm / 18.50 pulg.

Peso: 11.41 kg

Volumen: 0.088 m³

*Imágenes de carácter ilustrativo, el modelo puede cambiar sin previo aviso

Código de barra



7 503028 599134

Especificaciones eléctricas:

• 1110-127 V~ 60 Hz 214 W

• Lámpara: 2 X 1.5 W

Página 1 de 2



Ficha técnica de producto

MODELO: CC-60 BLACK



Materiales principales:

- Cristal templado (tempered curved glass) de 5 mm de espesor acabado transparente.
- Filtros de acero removibles y lavables (easy clean) atrapa grasa, con carbón activado (1 filtro de dimensiones: 26 x 34 cm).
- Motor tipo turbina (turbine engine power) de 211 W con capacidad de extracción máxima de 460 m³/h y nivel de ruido de acuerdo a la siguiente tabla:

NIVEL DE RUIDO POR VELOCIDAD		
LOW / BAJO (1) (dB)	MEDIUM / MEDIO (2) (dB)	HIGH / ALTO (3) (dB)
54	56	59

- 2 ductos exteriores en acero pintado de color negro.
- Cable de alimentación 18 AWG (3 x 0.824 mm²) 105 °C, 300 V.

Características principales:

- Panel de control con botones mecánicos.
- 3 velocidades de extracción al exterior.
- 2 módulos de luz LED (Luz Fría) de 1.5 W de potencia cada una.

Empaque:

Campana empacada con protección de poliestireno expandido (UNICEL) , en partes superior e inferior con bolsa de plástico y accesorios en bolsa de plástico.

Contenido:

- Campana modelo CC-60 BLACK.
- Kit básico de instalación.
- Ducto interior flexible de aluminio, expandible hasta 2 metros.
- Manual de usuario.
- Póliza de garantía.



Importante:

- Limpie regularmente su campana con un paño de microfibra.
- Lave los filtros con agua y jabón líquido para quitar la suciedad acumulada. Para una limpieza más profunda, utilice un cepillo de cerdas suaves.



Categoría: CAMPANA
sub-categoría: PARED
Tipo: DECORATIVA
Revisión: B
Hecho en: CHINA
Marca: SUPRA®
Código interno: CC-60 BLACK
Página2 de 2