

# Ficha técnica de producto

MODELO: SAM-RH-04

PRODUCTO: CAMPANA EXTRACTORA DE 76 CM

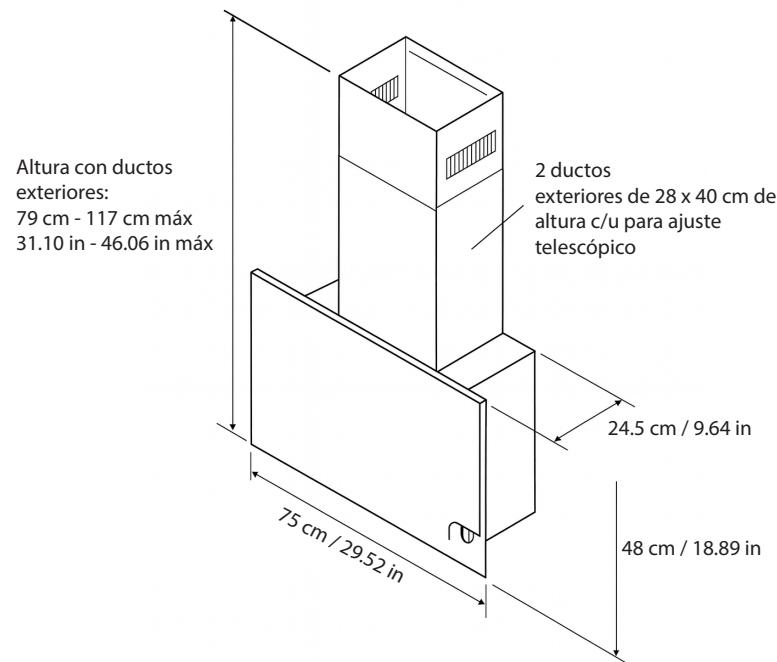
## DESCRIPCIÓN:

Campana extractora en acero pintado color negro con panel de cristal templado de tipo pared en 76cm.

Imagen de producto:



Isométrico:



\*Imagenes de carácter ilustrativo, el modelo puede cambiar sin previo aviso

Código de barras:



Especificaciones eléctricas:

- 120 V~ 60 Hz 242 W
- Tira LED DC 12 V 3 W MÁXIMA

7 503050 570590

Página 1 de 2

**SUPRA**  
signature



Servicio técnico con cobertura nacional / Atención personalizada

📞 55-5407-6373 / 55-7962-3967

📞 55-8066-5658 / 55-5367-0303 Ext. 108

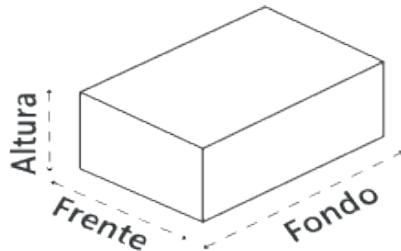
✉️ serviciotecnico@supra.com

Horarios de atención

Lunes a Viernes de 9:00 a 18:00 hrs.

Sábado de 9:00 a 14:00 hrs.

Dimensiones de empaque:



Altura: 54.5 cm / 21.45 pulg.

Frente: 82 cm / 32.28 pulg.

Fondo: 31 cm / 12.20 pulg.

Peso: 18.92 kg

Volumen: 0.138 m³

Dimensiones de producto  
(sin ductos exteriores):

Altura: 48 cm / 18.89 pulg.

Frente: 75 cm / 29.52 pulg.

Fondo: 24.5 cm / 9.64 pulg.

Peso: 13.78 kg

Volumen: 0.088 m³.



# Ficha técnica de producto

MODELO: SAM-RH-04

**SUPRA**  
signature

## Materiales principales:

- Cristal templado de 5 mm de espesor color negro.
- Filtro de acero removible y lavable (easy clean) atrapa grasa (2 filtros).
- Cable de alimentación 18 AWG (3 x 0.824 m<sup>2</sup>) 105 °C, 300V.
- 2 Ductos exteriores en acero pintado de color negro.
- Motor tipo turbina (turbine engine power) de 239 W con capacidad de extracción máxima de 630 m<sup>3</sup>/h y nivel de ruido de acuerdo a la siguiente tabla:

NIVEL DE RUIDO POR VELOCIDAD		
LOW / BAJO (1) (dB)	MEDIUM / MEDIO (2) (dB)	HIGH / ALTO (3) (dB)
42	50	56



## Características principales:

- Panel de control con perilla para seleccionar velocidad y luz
- 3 velocidades de extracción al exterior.
- Tira LED, Modelo: L11 LED  
ESPECIFICACIONES: DC 12 V 3 W MÁXIMA
- Cuenta con filtro de carbón activado, asegurando un ambiente más limpio en tu día a día, eliminando olores y purificando el aire.
- Conexión directa con parrilla SAM-TG-08.



## Empaque:

Campana con protección de poliestireno expandido (UNICEL), envuelta en bolsa de plástico y accesorios en bolsa de plástico.

## Contenido:

- Campana modelo SAM-RH-04
- Manual de usuario.
- Póliza de garantía.
- Kit de instalación.
- Filtro de carbón activado.
- Ducto interior flexible de aluminio expandible.

**NOM**

Categoría: CAMPANAS  
sub-categoría: PARED  
Tipo: PARED  
Revisión: B  
Hecho en: CHINA  
Marca: SUPRA®  
Código interno: SAM-RH-04  
Página 2 de 2

## Importante:

- Limpie regularmente su campana con un paño de microfibra.
- Lave los filtros con agua y jabón líquido para quitar la suciedad acumulada. Para una limpieza más profunda, utilice un cepillo de cerdas suaves.